19:日本国特許庁

公開特許公報

日特許出願公開

昭53-43577

51 Int. Cl.² G 01 K 1 16 G 01 K 3.06 識別記号

5217本分類 111 E 0 庁内整理番号 6455 24 43 公開 昭和53年(1978) 4 月19日

発明の数 1 器套請求 未請求

(全4 頁)

54 平均温度検知管

21特 願 昭

昭51 118141

22 | | |

72 発 明 省

人串哲朗

尼崎市南清水字中野80番地 三

菱電機株式会社中央研究所內

72発 明 者 田中修

尼崎市南清水字中野80番地 三 菱電機株式会社中央研究所內

71出 顧 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内二丁目2

番3号

74代 理 人 充理七 為野信一

外1名

#**1** #1

1 発明の名称

平均温度核知智

2. 特許請求の範囲

(1) 密閉された模状の中空容器の内面に毛管作用を有する毛管材料を内限りすると共に、数中空容器内に蒸発、 凝脳の起こり得る作動液を割入し、さらに影作動液の蒸気温度を検知する検知手段を備えた平均温度検知管において、 上記中空容器の外面を断熱材で扱い、 かつ該断熱材の少なくとも物方向上下部分に上記中空容器の外機に達する切欠を部分的に設けたことを特徴とする平均温度検知物。

(2)断熱材の切欠が小孔から前成され、放小孔が断熱材の軸方向全長に渡り間端をおいて設けられている特許請求の範囲第1項に記載の平均温度が知识。

(8) 断熱材の切欠が断熱材の眦方向に連続 F る組い術から榕成され、かつとの称が断熱材の局方向に複数本数けられている特許精束の範囲第1項に

記収の平均促度検知管。

3. 発明の詳細な説明

本売明は、俗槽内の高等のように副政公配のある場合に、その平均副政を検出する平均組度検知 智にいするものである。

- 1 -

気される。

上記構成に係る従来装置の作用を次に説明する。 ガスポイラ(3)により裕根(1)内の番(2)を熱すると。 **為西に次第に上昇するが、このとを為(2)には上部** は無く、下部は冷たいというように戻さ方向に無 匠勾配が生ずる。いま仮に温度検知管はが表つて いる路(2)内で無い路の包装を仏、冷たい水の領域 を国とすると、副版核知智(4)の内部の毛管材料(8) 中に反応している作動取ぶ、葯い場の質な似で多 化設められ遊から気化粧を奪つで蒸給する。との 蒸発により蒸発部の蒸気圧は上がり、蒸気は蒸気 圧のはい方向、すなわち第2回に發展矢印で示す ように冷たい水の領域国へ流れ。とこで蒸気は冷 却されて凝雑し液化熱を出す。展絡した液は毛管 材料(6)の毛質作用により、第2回に実際矢印で示 **すように禁い蚤の領域(A)に戻る。 このような作動** 液の循環が正常に行なわれている場合。作動散の 蒸気温度は熱い湯似と冷たい水田との平均温度に ほぼ寄しくなり、したがつてこの蒸気温度を検出 する感為名子(3)が警報器(6)に検出盈度信号を送り。

- 3 -

温度検知管(4)内の蒸発部は完全に乾き、作物液は 冷たい水の領域(3)に宿ることになり、その蒸気型 断は冷たい水(3)の虱度を示すことになる。このた め、この平均温度を気知せず、冷たい水(3)の温度 を検知してしまうことになり、誤り 図に示す装配 では器(2)が消温であるにもかかわらずまかしすぎ でしまうという欠点となつていた。

本発明は、上記の欠点を解析するもので、神状の中空容器の外面を断熱材で覆うと共に、断熱材の少なくとも魅方向上下部分に、中空容器の外盤に進する切欠を設けることにより、中空容器内への熱伝達量を制限し、もつて温度勾配が大なる場合でも正常に平均盈度を検知できる平均温度検知管を得たものである。

次に、図示実施例について説明する。斜る図は、 3 2 図に示す従来装配に本発明を適用したもので あり、四は中空彩器(7)の外面を設う断熱材であつ て、この断熱材如には、その長手方向、すなわち 棒状の軸方向全長に彼り適当な関係をおいて、中 この核出程所が設定無度に共しくなつたとき参り 器(のが) 科を発するように構成しておけば、この 平均程度検知智(4)は、答析(1)内の傷(2)の保さ方向 の平均温度を検知し、器を提择することなく人が 入るのに消した温度を知らせることができるわけ である。

空客等(のの外数に達する複数個の小孔間が設けられている。との小孔間は、図には明らかでないが、断熱材間の周方向にも対当間附をおいて設けられる。との他の部分はすべて第2回の従来装置と間様であるから、同一部分には同一符号を付してその影明を名略する。

い水(B)に大きな温度差がある場合においてきな温度差がある場合において、 定発器(T)内の作動液の無発をは、 定来技能に比しばるかに少ない。 したがつて、 定管材料(B) しして少なく、 毛管作用による循環位と、 定来技能に比することがない。 このため、 中空容器(T)内の温度は、 熱い 強(A) と冷 たい水(B) との変気が大なる場合でも正常に行なわれ、 作動液の のあい が大なる場合でも でいた 独数 個の小孔 のあい (3) の平均温度と一致 することになり、 これは 全体の (4) の で (4) の で (4) の で (5) の で (4) の で

ところで、本実施例では小孔のが断熱材的の軸方向全長に度り過当な関係をおいて設けられて智力を対して変更を表して変更を表し、このを表に変る器(2)の平均温度を示し、このの見度に対した。ことになる。したがつて、第1、図に示すように本検知管を使用したが、第1、図に示すように本検知管を使用したが、あのと適合でも、平均温度が正確に検知され、が入るのに適した温度となったとき警報器(6)を動作

- 7 -

以上の返り本発明に係る平均温度検知やは、従来の平均温度検知管の外面を断熱材で機い、この断熱材の少なくとも軸方向上下部分に中空発表の外景に達する切欠を部分的に設けたものであるから、創定すべき液晶の上下方向の温度勾配が大きい場合においても、作動額の毛管作用による循環が限界に達することなく正常に動作し、液の平均温度を検知できるという効果がある。

4. 図面の制単な説明

第1 図は、平均複組物知管を沿槽の高温核和に使用する状態を示す機略断面図、第2 図は、従来の平均温度検知管を示す厳断面図、第3 図け、本発明に係る平均温度検知管の実施例を示す疫所面図である。

(7):中空容器

(8):毛智材料

(0): 感熱業子

69:断熱材

印:小孔(切欠)

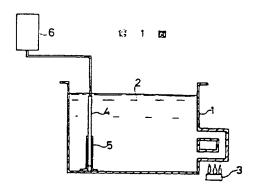
代理人 嘉 野 偕 一

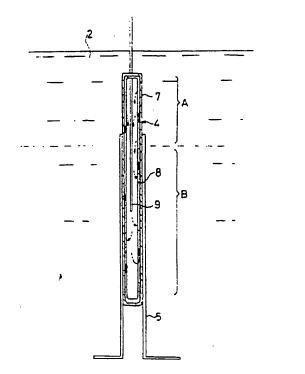
させることができる。以上の場合とは近代、上下路間の液晶の平均晶度が中間部分の平均微色と等しいことが温度均配の特性等から分つている場合等では、本平均温度検知管の中間部分の小孔を廃止し、上下部の分に小孔のを設けても目的を進することができる。

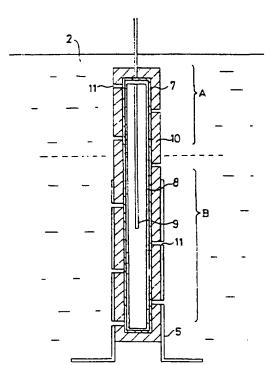
なお、断熱材化設けた、中空容器の外観化達する切欠として、上記契路例では小礼のを例示したが、切欠の形状はこれに限られないことは勿論である。例えば、この切欠を断熱材間の細方向に選択する細分がでもよい。また、孔で切欠を構成する場合においても、孔内の異似勾配を極めていたくする目的で、数題円錐形とすることができる。

また、上記奥路例では本発明に係る平均盈度検知費を浴槽内の識の平均盈度を検知する場合を例にして説明したが、 この他化学実験措等、 液を現 押することなく平均液器を検知する場合等に利用 できることは勿論である。

- 8 -







PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

abnormality, even on occasion of having a sharp COPYRIGHT: (C)1978, JPO&Japio

	(11) Publication number: 53043577 A
	(43) Date of publication of application: 19.04.78
(51) Int. Cl G01K 1/16 G01K 3/06	
(21) Application number: 51118141 (22) Date of filing: 30.09.76	(71) Applicant MITSUBISHI ELECTRIC CORP (72) Inventor: OGUSHI TETSURO TANAKA OSAMU
(54) MEAN TEMPERATURE DETECTING (57) Abstract PURPOSE: To detect the mean temp	transmission quantity, covering the outside of hollow vessel of mean temperature detecting tube with insulating meterial.



PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 53043577 A

(43) Date of publication of

application: 19. 04 . 78

(51) Int. Cl

G01K 1/16 G01K 3/06

(21) Application number: 51118141

(71) Applicant:

MITSUBISHI ELECTRIC CORP

(22) Date of filing: 30 . 09 . 76

(72)Inventor:

OGUSHI TETSURO

TANAKA OSAMU

(54) MEAN TEMPERATURE DETECTING TUBE

(57) Abstract:

PURPOSE: To detect the mean temperature material. without abnormality, even on occasion of having a sharp temperature inclination, by

restricting the heat transmission quantity, covering the outside of hollow vessel of mean temperature detecting tube with insulating

COPYRIGHT: (C)1978,JPO&Japio